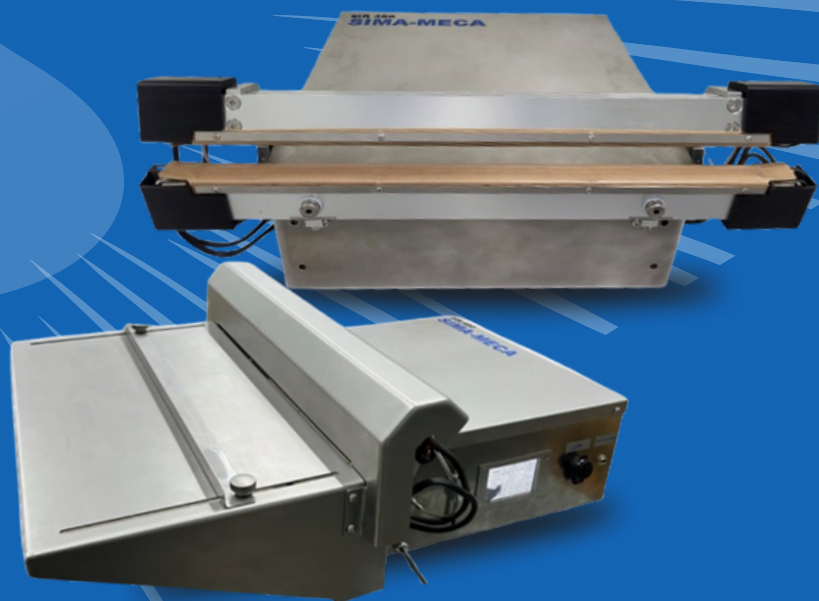


SIR 480

La SIR480, validable, permet de contrôler les paramètres de production (temps, température, intensité) déterminant la pression.

S'adapte à différents formats d'emballage.

Compatible avec les sachets PE, les sachets PA/PE ainsi que les gaines Tyvek/PE.



AVANTAGES

- Soudures réalisées grâce à des cordons de chauffe en titane régulés en température (au 10ème de degré)
- Process qualifiable : temps, température, pression
- Necessitant pas d'air comprimé
- Interface opérateur via écran tactile
- Récupération des données de production sur clé USB (temps, température, pression)
- Définition des tolérances sur les différents paramètres
- Equipement spécialement conçu pour salle propre : en aluminium anodisé et en acier inoxydable
- Conformité à la sécurité du travail et marquage CE
- Système d'alarme en cas de paramètres hors tolérance

LIMITES D'UTILISATION

- Chauffe : de 110°C à 200°C
- Temps : de 1 à 15 secondes
- Pression d'appui : de 2 à 11,5 Ampères

DIMENSIONS

Dimensions sans mâchoires de chauffe	L410x380xh175 mm
Dimensions avec mâchoires de chauffe	L600x440xh250 mm
Longueur de soudure	480 mm
Largeur de soudure	2x3 mm ou 1x8 mm
Puissance de chauffe	1600 W
Poids	30 Kg

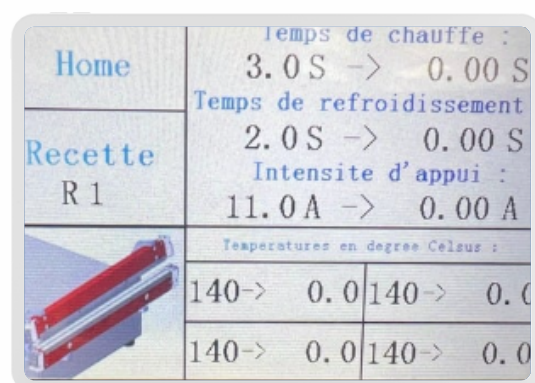
PRÉCISION DES PARAMÈTRES

- Temps : +/- 0,15 seconde
- Température : +/- 4°C
- Pression : exercée par un électro-aimant avec une précision de 0,3 Ampère

PRESSIION D'APPUI

- Pilotée par un électro-aimant régulé via la carte électronique

INTERFACE GRAPHIQUE



RÉPONDONS AUX EXIGENCES DE LA NORME

- ✓ ISO 11607-2 (Processus d'emballage validable)

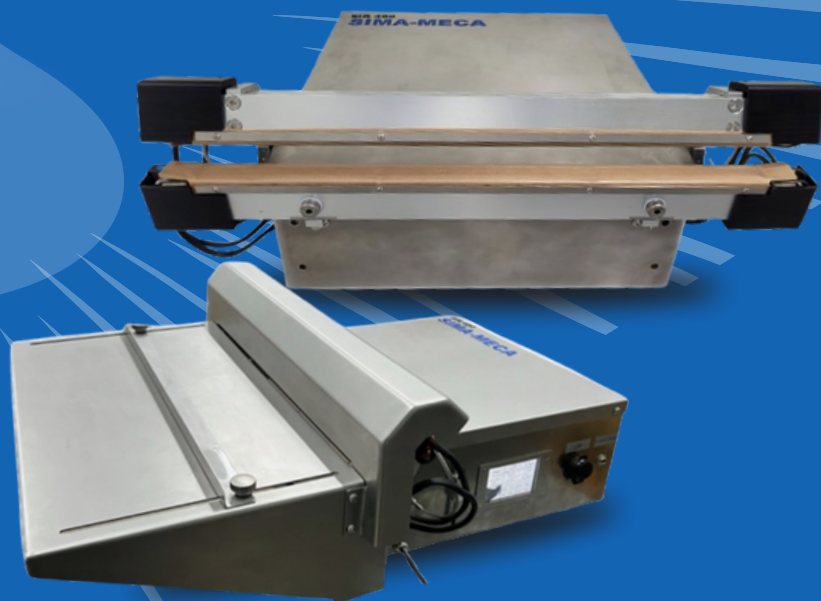
VISIONNER LA VIDÉO

SIR 480

The SIR480 can be used to control production parameters such as time, temperature and pressure.

Adapts to different packaging formats.

Compatible with PE bags,
PA/PE bags and Tyvek/PE sleeves.



ASSETS

- Welding using temperature-controlled (to 1/10th of a degree) titanium heating cables
- Qualifiable process: time, temperature, pressure
- Does not require compressed air
- Operator interface via touch screen
- Recovery of production data on USB key (time, temperature, pressure)
- Tolerances can be defined for the various parameters
- Equipment specially designed for cleanrooms : in anodised aluminium and stainless steel
- Occupational safety compliance and CE marking
- Alarms for parameters outside tolerance

LIMITS OF USE

- Heating: from 110°C to 200°C
- Time: from 1 to 15 seconds
- Operating pressure: 2 to 11.5 Amps

DIMENSIONS

Dimensions without heating jaws	L410x380xh175 mm
Dimensions with heating jaws	L600x440xh250 mm
Weld length	480 mm
Weld width	2x3 mm or 1x8 mm
Heating power	1600 W
Weight	30 Kg

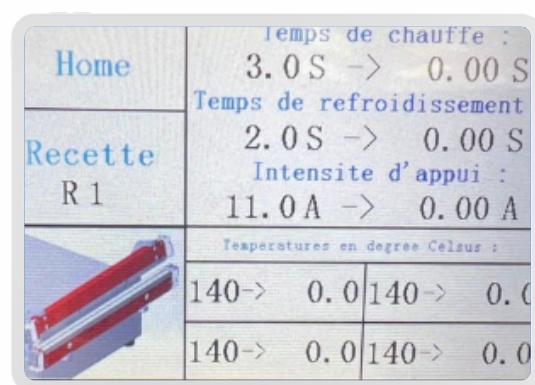
PARAMETER ACCURACY

- Time: +/- 0.15 seconds
- Température : +/- 4°C
- Pressure: exerted by an electromagnet to an accuracy of 0.3 Ampere

CONTACT PRESSURE

- Controlled by an electromagnet regulated via the electronic board

SCREEN



COMPLIES WITH THE REQUIREMENTS OF THE STANDARD

- ✓ ISO 11607-2 (Validatable packaging process)

WATCH THE VIDEO