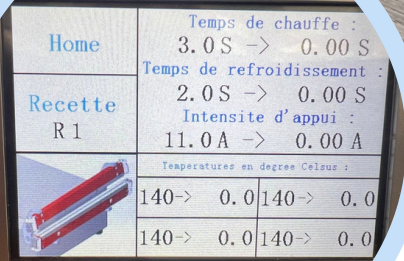


Soudeuse à impulsion régulée

SIR 480



Home	Temps de chauffe :	3.0 S -> 0.00 S
	Temps de refroidissement :	2.0 S -> 0.00 S
Recette R1	Intensité d'appui :	11.0 A -> 0.00 A
	Température en degré Celsius :	140-> 0.0 140-> 0.0
		140-> 0.0 140-> 0.0

Dimensions sans mâchoires de chauffe	L410x380xh175 mm
Dimensions avec mâchoires de chauffe	L600x440xh250 mm
Longueur de soudure	480 mm
Largeur de soudure	2x3 mm ou 1x8 mm
Puissance de chauffe	1600 W
Poids	30 Kg

COMPATIBILITÉ

Sachet / Gaine
PE / PE

TEMPÉRATURE

Cordons de chauffe régulés en température (au 10ème de degré), via la carte électronique

PRESSION D'APPUI

Pilotée par un électro-aimant régulé via la carte électronique

TEMPS

Consigne de temps pilotée électroniquement

PRÉCISION DES PARAMÈTRES

Temps : +/- 0,1 seconde

Température : +/- 4°C

Pression : exercée par un électro-aimant avec une précision de 0,3 Ampère

LIMITES D'UTILISATION

Chauffe : de 60°C à 150°C

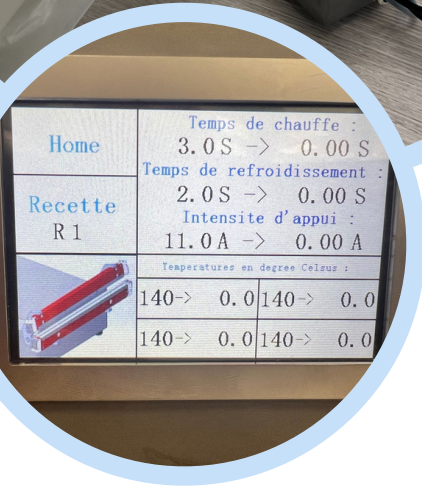
Temps : de 1 à 15 secondes

Pression d'appui : de 1 à 14 Ampères

AVANTAGES

- Soudures réalisées grâce à des cordons de chauffe en titane régulés en température (au 10ème de degré)
 - Process qualifiable ; température, pression et temps régulés via la carte électronique
 - Plateau avec barre de réglage et régleur sur les côtés pour aligner les sachets / gaines (option)
 - Interface opérateur via écran tactile
 - Récupération des paramètres de production sur clé USB (temps, température, pression)
 - Sortie prévue pour étalonnage aisé du temps
 - Equipement spécialement prévue en salle blanche : en aluminium anodisé et en acier inoxydable
 - Pas besoin d'air comprimé
- Conformité à la sécurité du travail et marquage CE





Impulse sealer

SIR 480

Dimensions without heating jaws	L410x380xh175 mm
Dimensions with heating jaws	L600x440xh250 mm
Weld length	480 mm
Weld width	2x3 mm or 1x8 mm
Heating power	1600 W
Weight	30 Kg

COMPATIBILITY

Bag / Sheath
PE / PE

TEMPERATURE

Heating cords regulated in temperature (to the 10th of a degree), via the electronic card

SUPPORT PRESSURE

Driven by an electromagnet regulated via the electronic card

TIME

Electronically controlled time record

PARAMETER ACCURACY

Time : +/- 0,1 second

Temperature : +/- 4°C

Pressure : exerted by an electromagnet with a precision of 0.3 Ampere

LIMITS OF USE

Heating: from 60°C to 150°C

Time: 1 to 15 seconds

Support pressure: from 1 to 14 Amps

BENEFITS

- Welds carried out using temperature-regulated titanium heating rods (to the 10th of a degree)
 - Qualifying process; temperature, pressure and time regulated via electronic card
 - Tray with adjustment bar and ruler on the sides to align bags/sheaths (option)
 - Operator interface via touch screen
 - Recovery of production parameters on USB key (time, temperature, pressure)
 - Output provided for easy time calibration
 - Equipment specially designed for clean rooms: in anodized aluminum and stainless steel
 - No need for compressed air
- Work safety compliance and CE marking

