



Soudeuse thermorégulée haute température

SHT 500

COMPATIBILITÉ

Sachet / Gaine :
Tyvek® enduit ou non/PE,
PA/PE, Papier, Alu, PE

TEMPÉRATURE

4 sondes thermocouples réparties sur
la barre de chauffe pour une meilleure
régulation (PID)

Programmation horaire de la chauffe
permettant une montée en
température et une stabilisation de la
température avant le démarrage de la
production

PRESSION

Consigne de pression pilotée
numériquement
Uniformité de poussée

TEMPS

Le temps est piloté au 100ème de
seconde

Le temps est mesuré à partir du moment
où la barre de chauffe est en contact
avec le sachet

PRÉCISION DES PARAMÈTRES

Chauffe : +/- 2,0°C
Temps : +/- 15/100 seconde
Pression : +/- 0,2 bar

LIMITES D'UTILISATION

Chauffe : de 90°C à 200°C
Temps : de 1 à 15 secondes
Pression : de 1 à 7 bars

Dimensions sans plateau	636x513xh392 mm
Dimensions avec plateau standard	636x813xh392 mm
Dimension barre de soudure	500 mm autorégulée
Largeur barre de soudure	2 à 20 mm
Longueur max sachet sur plateau standard	290 mm
Puissance de chauffe	1600 W
Poids	80 kg

AVANTAGES

- Système de refroidissement
- Deux boutons tactiles Marche en façade et une pédale Marche
- Plateau avec barre de réglages et réglés sur les côtés pour aligner les sachets / gaines
- Barre de soudure interchangeable : machine multi-projet
- Menu avec 3 niveaux d'accès
- Commande par écran tactile 7" et pilotage par automate
- Enregistrement des paramètres de production sur clé USB et mise en réseau (prise RJ45)
- Traçabilité de chaque cycle sur clé USB ou mise en réseau des données de production (temps, température, pression, dépression)
- Sorties prévues pour contrôle des paramètres. Maintenance facilitée
- Equipement spécialement conçue pour la salle blanche : en aluminium anodisé et acier inoxydable
- Possibilité de répondre à des besoins spécifiques
- Conformité à la sécurité du travail et marquage CE

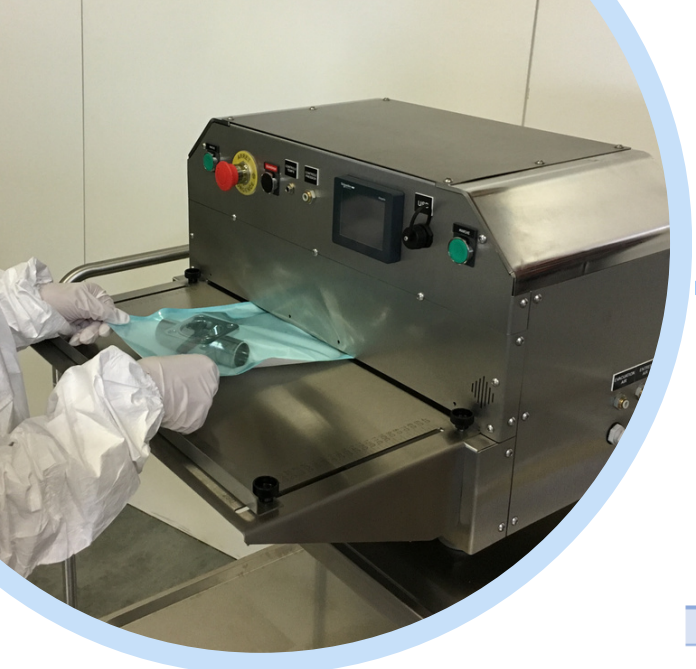
CARACTERISTIQUES

Réponds aux exigences des normes :
ISO 11607-2 (Processus d'emballage
validable)
21 CFR part 11 (FDA)
ISO 13485



Thermoregulated sealing machine

SHT 500



COMPATIBILITY

§ Pouches :
Tyvek®/PE, PA/PE, Paper, Alu,
PE

TEMPERATURE

4 thermocouple probes distributed on
the heating bar for better regulation
(PID)

Hourly programming of the heating
allowing a rise in temperature and a
stabilization of the temperature before
the start of the production

PRESSURE

Digitally controlled pressure setpoint
Uniformity of thrust

TIME

The time is controlled to 100th of a
second

Time is measured from the moment the
hot weld is in contact with the pouches
and not when the cycle is started

ACCURACY OF THE DIFFERENT PARAMETERS

Heating : +/- 2,0°C
Time : +/- 15/100 seconde
Pressure : +/- 0,2 bar

OPERATING LIMITS

Heating : 90°C to 200°C
Time : 1 to 15 secondes
Pressure : 1 to 7 bars

Dimensions without top	636x513xh392 mm
Dimensions with top	636x813xh392 mm
Dimension heating bar	500 mm autorégulée
Thickness heating bar	2 à 20 mm
Max bag length on standard tray	290 mm
Heat output	1600 W
Weight	80 kg

BENEFITS

- Water-cooling system
- Two buttons ON on the front and one pedal ON
- Tray with adjustment bar and side ruler to align pouches / sheaths
- Connection elements power and control: easy maintenance
- Interchangeable heating bar: multi-project machine
- Menu with 3 level access
- Touch screen 7" control and PLC control
- Recording of production parameters on USB stick or network
- Traceability of each cycle on USB stick or network (time, temperature, pressure, depression)
- Equipment specially designed for clean room: anodized aluminium and stainless steel
- Ability to meet specific needs
- Compliance with work safety and EC marking

CARACTERISTICS

Meets the requirements of the standards :
ISO 11607-2 (Validatable packaging
process)
21 CFR part 11 (FDA)
ISO 13485

