

Thermoscelleuse

MECA SEAL 600



Dimensions sans châssis	890x600xh747mm
Dimensions avec châssis	890x790xh1200mm
Dimensions plateau de chauffe	600x400mm
Surface de scellage	570x370mm
Hauteur maximum du blister	105mm
Puissance de chauffe	2000 W
Poids	310 Kg

COMPATIBILITÉ

Blister / Opercule

TEMPS

Le temps est mesuré à partir du moment où le plateau de chauffe est en contact avec l'outil de thermoscellage

PRESSION

Montée de l'outil de thermoscellage contre le plateau de chauffe fixe permettant ainsi une meilleure planéité des plages de scellage

Consigne de pression pilotée numériquement
Uniformité de poussée

TEMPÉRATURE

4 sondes thermocouples réparties sur le plateau de chauffe pour une meilleure régulation (PID)

Programmation horaire de la chauffe permettant une montée en température et une stabilisation de la température avant le démarrage de la production

PRÉCISION DES PARAMÈTRES

Chauffe : +/- 2,0°C
Temps : +/- 15/100 seconde
Pression : +/- 0,2 bar

LIMITES D'UTILISATION

Chauffe : de 90°C à 150°C
Temps : de 1 à 15 secondes
Pression : de 1 à 7 bars

AVANTAGES

- Châssis Inox : Rangement pour matrice intégré : à portée de main/ stockage facile
- 4 roulettes/2 autobloquantes : support stable/mobile
- Plateau de chauffe fixe limite l'usure des connexions électriques
- Surface d'échange des résistances électriques quasiment égale à la surface du plateau de chauffe
- Ejection automatique du tiroir pour éviter la surchauffe de l'outil de thermoscellage
- Commande par écran tactile 7" et pilotage par automate
- Interface disponible en Français et en Anglais
- Traçabilité de chaque cycle en réseau ou sur clé USB (temps, température, pression)
- Traçabilité des défauts et des alarmes sur le WebGate
- Sorties prévues en façade pour un contrôle aisé
- Port RJ45 sur le côté droit pour la mise en réseau
- Equipement spécialement conçue pour la salle blanche : tout inox
- Possibilité de répondre à des besoins spécifiques
- Conformité à la sécurité du travail et marquage CE



CARACTERISTIQUES

Réponds aux exigences des normes :
ISO 11607-2 (Processus d'emballage validable)
21 CFR part 11 (FDA)
ISO 13485



Sealing machine

MECA SEAL 600

Dimensions without chassis	890x600xh747mm
Dimensions with chassis	890x790xh1200mm
Dimensions heating tray	600x400mm
Sealing surface	570x370mm
Maximum high for blister	105mm
Heat output	2000 W
Weight	310 Kg

COMPATIBILITY

Blister / Lid

TIME

Time is measured from the moment the hot plate is in contact with the heat seal tool and not when the cycle is started

PRESSURE

Raising of the heat-sealing tool against the fixed heating plate thus allowing a better flatness of the sealing areas
Digitally controlled pressure setpoint
Uniformity of thrust

TEMPERATURE

4 thermocouple probes distributed on the heating plate for better regulation (PID)
Hourly programming of the heating allowing a rise in temperature and a stabilization of the temperature before the start of the production

ACCURACY OF THE DIFFERENT PARAMETERS

Heating : +/- 2,0°C
Time : +/- 15/100 seconde
Pressure : +/- 0,2 bar

OPERATING LIMITS

Heating : de 90°C to 150°C
Time : de 1 to 15 secondes
Pressure : 1 to 7 bars

AVANTAGES

- Stainless steel frame : Integrated sealing tool storage: at your fingertips / easy storage
- 4 wheels/ 2 self-locking wheels: stable / mobile support
- Fixed heating plate limits the wear of electrical connections
- Surface of exchange of the electrical resistances almost equal to the surface of the heating plate
- Automatic ejection of the drawer to prevent overheating of the heat seal tool
- Touch screen control 7" and PLC control
- Interface available in French and English
- Traceability of each cycle on the WebGate or on USB stick (time, temperature, pressure)
- Outputs planned on the front for easy calibration
- RJ45 port on the right side for networking
- Equipment specially designed for clean room : all stainless
- Ability to meet specific needs
- Compliance with work safety and EC marking



CARACTERISTICS

Meets the requirements of the standards :
ISO 11607-2 (Validatable packaging process)
21 CFR part 11 (FDA)
ISO 13485