

THERMOSCELLEUSE MECA SEAL 600 II



CARACTÉRISTIQUES

GÉNÉRAL

Dimensions sans châssis	890x600xh747mm
Dimensions avec châssis	890x790xh1200mm
Dimension plateau de chauffe	600x400 mm
Surface de scellage	570x370 mm
Hauteur maximum du blister	105 mm
Puissance de chauffe	2000 W
Poids	310 Kg

COMPATIBILITÉ

- Blister /Opercule

TEMPS

- Le temps est mesuré à partir du moment où le plateau de chauffe est en contact avec l'outil de thermoscellage et non pas au moment où on enclenche le cycle

TEMPÉRATURE

- 4 régulateurs (PID) répartis sur le plateau de chauffe pour une meilleure régulation
- Programmation horaire de la chauffe permettant une montée en température et une stabilisation de la température avant le démarrage de la production

PRESSION

- Montée de l'outil de thermoscellage contre le plateau de chauffe fixe permettant ainsi une meilleure planéité des plages de scellage
- Consigne de pression pilotée numériquement
- Uniformité de poussée

PRÉCISION DES DIFFÉRENTS PARAMÈTRES :

- Chauffe : +/- 2,0°C
- Temps : +/- 15/100 seconde
- Pression : +/- 0,2 bar

AVANTAGES

- Châssis Inox :
 - Rangement pour matrice intégré : à portée de main/ stockage facile.
 - 4 roulettes autobloquantes : support stable / mobile.
- Plateau de chauffe fixe limite l'usure des connexions électriques.
- Surface d'échange des résistances électriques quasiment égale à la surface du plateau de chauffe.
- Programmation horaire de la chauffe permettant une montée en température et une stabilisation de la température avant le démarrage de la production.
- Ejection automatique du tiroir pour éviter la surchauffe de l'outil de thermo scellage.
- Commande par écran tactile et pilotage par automate.
- Enregistrement des paramètres de production sur clé USB.
- Traçabilité de chaque cycle sur clé USB (temps, température, pression).
- Sorties prévues pour étalonnage aisé.
- Equipement spécialement conçue pour la salle blanche : en aluminium anodisé et acier inoxydable.
- Dossiers QI disponibles sur demande moyennant surcoût.
- Validations QO, QP disponibles sur demande moyennant surcoût.
- Possibilité de répondre à des besoins spécifiques.
- Conformité à la sécurité du travail et marquage CE.

LIMITES D'UTILISATION :

- Chauffe : de 90°C à 150°C
- Temps : de 0,1 à 15 secondes
- Pression : de 2 à 8 bars

SEALING MACHINE MECA SEAL 600 II



CARACTERISTICS

GENERAL

Dimensions without chassis	890x600xh747mm
Dimensions with chassis	890x790xh1200mm
Dimension heating tray	600x400 mm
Sealing surface	570x370 mm
Maximum high for blister	105 mm
Heat output	2000 W
Weight	310 Kg

COMPATIBILITY

- Blister / Lid

TIME

- Time is measured from the moment the hot plate is in contact with the heat seal tool and not when the cycle is started

TEMPERATURE

- 4 regulators (PID) distributed on the heating plate for better regulation
- Hourly programming of the heating allowing a rise in temperature and a stabilization of the temperature before the start of the production

PRESSURE

- Raising of the heat-sealing tool against the fixed heating plate thus allowing a better flatness of the sealing areas
- Digitally controlled pressure setpoint
- Uniformity of thrust

BENEFITS

- Stainless steel frame:
- Integrated sealing tool storage: at your fingertips / easy storage.
- 4 self-locking wheels: stable / mobile support.
- Fixed heating plate limits the wear of electrical connections
- Surface of exchange of the electrical resistances almost equal to the surface of the heating plate
- Hourly programming of the heating allowing a rise in temperature and a stabilization of the temperature before the start of the production
- Automatic ejection of the drawer to prevent overheating of the heat seal tool
- Touch screen control and PLC control
- Recording of production parameters on USB stick
- Traceability of each cycle on USB stick (time, temperature, pressure)
- Outputs planned for easy calibration
- Equipment specially designed for clean room: anodized aluminium and stainless steel
- IQ files available upon request for additional cost
- OQ, PQ validations available upon request for additional cost
- Ability to meet specific needs
- Compliance with work safety and EC marking

ACCURACY OF THE DIFFERENT PARAMETERS:

- Heating : +/- 2,0°C
- Time : +/- 15/100 seconde
- Pressure : +/- 0,2 bar

OPERATING LIMITS:

- Heating : 90°C to 150°C
- Time : 0,1 to 15 secondes
- Pressure : 2 to 8 bars

SIMA MECA

CONCEPTEUR ET FABRICANT DE MACHINES POUR LE SECTEUR MEDICAL ET PHARMACEUTIQUE

SIMA MECA

54, avenue de la Plaine, Z.I - 13106 Rousset, France
Tél.: +33 (0)4 42 29 06 43 - Fax.: +33 (0)4 42 29 06 75
www.simagec.com - E-mail : commercial2@simagec.com