

SOUDEUSE SOUS-VIDE MECA SV 500



CARACTÉRISTIQUES

GÉNÉRAL

Dimensions cloche fermée	1000x788xh925 mm
Dimensions cloche ouverte	1000x788xh1620 mm
Dimension barre de soudure	500mm autorégulée
Épaisseur barre de soudure	2 à 12 mm
Volume de la cloche	500x490xh136mm
Puissance de chauffe	1600 W
Poids	330 Kg

TEMPS

- Le temps est piloté au 100ème de seconde
- Le temps est mesuré à partir du moment où la barre de chauffe est en contact avec le sachet

TEMPÉRATURE

- 4 régulateurs (PID) répartis sur la barre de chauffe
- Programmation horaire de la chauffe permettant une montée en température et une stabilisation de la température avant le démarrage de la production

PRESSION

- Consigne de pression pilotée numériquement
- Uniformité de poussée

PRÉCISION DES DIFFÉRENTS PARAMÈTRES :

- Chauffe : +/- 2,0°C
- Temps : +/- 15/100 seconde
- Pression : +/- 0,2 bar
- Dépression : +/- 15 mbar

COMPATIBILITÉ

- Gaine PA/PE

AVANTAGES

- Pression et dépression pilotées électroniquement.
- Éléments de raccordement puissance et contrôle : maintenance facile
- Menu avec niveau d'accès
- Commande par écran tactile et pilotage par automate.
- Enregistrement des paramètres de production sur clé USB et réseau
- Traçabilité de chaque cycle sur clé USB ou mise en réseau des données de production (temps, température, pression, dépression).
- Sorties prévues pour contrôle des paramètres.
- Équipement spécialement conçu pour la salle blanche : en aluminium anodisé et acier inoxydable.
- Dossiers QI disponibles sur demande moyennant surcoût.
- Validations QO, QP disponibles sur demande moyennant surcoût.
- Possibilité de répondre à des besoins spécifiques.
- Conformité à la sécurité du travail et marquage CE.

LIMITES D'UTILISATION :

- Chauffe : de 90°C à 150°C
- Temps : de 0,1 à 15 secondes
- Pression : de 2 à 8 bars
- Dépression : de 50 à 700 mbar

VACUUM MACHINE MECA SV 500



CARACTERISTICS

GENERAL

Dimensions without tray	1000x788xh925 mm
Dimensions with tray	1000x788xh1620 mm
Dimension heating bar	500mm self-regulated
Thickness heating bar	2 à 12 mm
Volume of the bell	500x490xh136mm
Heat output	1600 W
Weight	330 Kg

TIME

- The time is controlled to 100th of a second
- Time is measured from the moment the hot weld is in contact with the pouches and not when the cycle is started

TEMPERATURE

- 4 regulators (PID) distributed on the heating plate
- Hourly programming of the heating allowing a rise in temperature and a stabilization of the temperature before the start of the production

PRESSURE

- Digitally controlled pressure setpoint
- Uniformity of thrust

COMPATIBILITY

- Pouches : PA/PE

BENEFITS

- Electronically controlled pressure and vacuum.
- Connection elements power and control: easy maintenance
- Interchangeable welding bar: multi-project machine
- Menu with level access
- Touch screen control and PLC control.
- Recording of production parameters on USB stick.
- Traceability of each cycle on USB stick (time, temperature, pressure).
- Outputs planned for easy control.
- Equipment specially designed for clean room: anodized aluminium and stainless steel.
- IQ files available upon request for additional cost.
- OQ, PQ validations available upon request for additional cost.
- Ability to meet specific needs.
- Compliance with work safety and EC marking.

ACCURACY OF THE DIFFERENT PARAMETERS:

- Heating : +/- 2,0°C
- Time : +/- 15/100 seconde
- Pressure : +/- 0,2 bar
- Depression : +/- 15 mbar

OPERATING LIMITS:

- Heating : 90°C to 150°C
- Time : 0,1 to 15 secondes
- Pressure : 2 to 8 bars
- Depression : 50 to 700 mbar