

SOUDEUSE THERMORÉGULÉE HAUTE TEMPÉRATURE MECA SHT 500



CARACTÉRISTIQUES

GÉNÉRAL

Dimensions sans plateau	636x513xh392 mm
Dimensions avec plateau	636x813xh392 mm
Dimension barre de soudure	500mm autorégulée
Épaisseur barre de soudure	2 à 20 mm
Longueur max sachet sur plateau	290 mm
Puissance de chauffe	1600 W
Poids	80 Kg

TEMPS

- Le temps est piloté au 100ème de seconde
- Le temps est mesuré à partir du moment où la barre de chauffe est en contact avec le sachet

TEMPÉRATURE

- 4 régulateurs (PID) répartis sur le plateau de chauffe pour une meilleure régulation
- Programmation horaire de la chauffe permettant une montée en température et une stabilisation de la température avant le démarrage de la production

PRESSION

- Consigne de pression pilotée numériquement
- Uniformité de poussée

PRÉCISION DES DIFFÉRENTS PARAMÈTRES :

- Chauffe : +/- 2,0°C
- Temps : +/- 15/100 seconde
- Pression : +/- 0,2 bar

COMPATIBILITÉ

- Sachet / Gaine : Tyvek® non enduit/PE, PA/PE, Papier, Alu, PE

AVANTAGES

- Système de refroidissement
- Deux boutons Marche en façade et une pédale Marche.
- Plateau avec barre de réglage et réglet sur les côtés pour aligner les sachets / gaines
- Éléments de raccordement puissance et contrôle : maintenance facile
- Barre de soudure interchangeable : machine pluri-projet
- Commande par écran tactile et pilotage par automate.
- Enregistrement des paramètres de production sur clé USB.
- Traçabilité de chaque cycle sur clé USB (temps, température, pression).
- Sorties prévues pour étalonnage aisé.
- Équipement spécialement conçue pour la salle blanche : en aluminium anodisé et acier inoxydable.
- Dossiers QI disponibles sur demande moyennant surcoût.
- Validations QO, QP disponibles sur demande moyennant surcoût.
- Possibilité de répondre à des besoins spécifiques.
- Conformité à la sécurité du travail et marquage CE.

LIMITES D'UTILISATION :

- Chauffe : de 90°C à 200°C
- Temps : de 0,1 à 15 secondes
- Pression : de 2 à 8 bars

THERMOREGULATED SEALING MACHINE HIGH TEMPERATURE MECA SHT 500



CARACTERISTICS

GENERAL

Dimensions without tray	636x513xh392 mm
Dimensions with tray	636x813xh392 mm
Dimension heating bar	500mm self-regulated
Thickness heating bar	2 à 20 mm
Max length of pouch on the tray	290 mm
Heat output	1600 W
Weight	80 Kg

TIME

- The time is controlled to 100th of a second
- Time is measured from the moment the hot weld is in contact with the pouches and not when the cycle is started

TEMPERATURE

- 4 regulators (PID) distributed on the heating plate for better regulation
- Hourly programming of the heating allowing a rise in temperature and a stabilization of the temperature before the start of the production

PRESSURE

- Digitally controlled pressure setpoint
- Uniformity of thrust

COMPATIBILITY

- Pouches : Tyvek®/PE, PA/PE, Paper, Alu, PE

BENEFITS

- Water-cooling system
- Two buttons ON on the front and one pedal ON
- Tray with adjustment bar and side ruler to align pouches / sheaths
- Connection elements power and control: easy maintenance
- Interchangeable heating bar: multi-project machine
- Touch screen control and PLC control
- Recording of production parameters on USB stick.
- Traceability of each cycle on USB stick (time, temperature, pressure)
- Outputs planned for easy calibration
- Equipment specially designed for clean room: anodized aluminium and stainless steel.
- IQ files available upon request for additional cost.
- OQ, PQ validations available upon request for additional cost.
- Ability to meet specific needs.
- Compliance with work safety and EC marking.

ACCURACY OF THE DIFFERENT PARAMETERS:

- Heating : +/- 2,0°C
- Time : +/- 15/100 seconde
- Pressure : +/- 0,2 bar

OPERATING LIMITS:

- Heating : 90°C to 200°C
- Time : 0,1 to 15 secondes
- Pressure : 2 to 8 bars