

Fiche technique MECA WASH

Bain lessiviel ultrasons automatisé dédié au nettoyage et à la décontamination d'implants médicaux.



La machine MECAWASH est un système automatisé de bain lessiviel, chaque machine est unique suivant le nombre de cuve de lessive à ultrasons, de cuve de rinçage à ultrasons et d'étuves souhaitées.

Caractéristique générales :

- ✓ Dimensions 3000 x 780 x h2400 mm : sa faible largeur permet de passer par une porte standard
- ✓ Robot 2 axes pour la manipulation des paniers.
- ✓ Commande par écran tactile et pilotage par automate.
- ✓ Enregistrement des paramètres de production sur clé USB.
- ✓ Sorties prévues pour étalonnage aisé.

54, avenue de la Plaine – Z.I. – 13106 ROUSSET Cedex – France

Tél. : +33 (0)4 42 29 06 43 – Fax : +33 (0)4 42 29 06 75

commercial@simagec.com – www.simagec.com

SARL au capital de 15 000 € - R.C.S Aix-en-Provence 798 991 758 – Code APE 7112 B – N° TVA Intracommunautaire FR41 798 991 758

Composition possible d'une MECAWASH :

- 1 ère cuve (lessive) : 500x200x500 ou 40l, ultra-sons (40 KHz, 640W), thermo régulée (1500W).
- 2^{ème} cuve (lessive) : 40 l, ultra-sons (40 KHz, 640W), thermo régulée (1000W).
- 3^{ème} cuve (rinçage) : 40l alimenté en eau de ville avec système de surverse.
- 4^{ème} cuve (rinçage) : 40l alimenté en eau de ville.
- 5^{ème} cuve (rinçage eau purifiée) : 40l, ultra-sons (40 KHz, 640W), thermo régulée (1500W) et procédé de « dip coating »
- Etuve thermique : 500x200x600 (1200W)

Limites d'utilisation:

Fréquence US	:	40 KHz.
Puissance US	:	de 0 à 640 W
Chauffe cuves	:	de 25°C à 60°C.

Précision des différents paramètres :

Fréquence US	:	+/- 1KHz.
Chauffe	:	+/- 3,0°C.
Temps	:	+/- 1 seconde.

Raccordement requis :

Air comprimé	:	7 bars.
Electricité	:	400V Triphasé, 32A

Avantages techniques :

- ✓ Générateur ultra-sons capable de tracer la fréquence et la puissance.
- ✓ Robot 2 axes effectuant la manutention des paniers.
- ✓ Programmation horaire des chauffes permettant une montée en température et une stabilisation des températures avant le démarrage de la production.
- ✓ Mise en place des paniers à faible hauteur par les opérateurs minimisant les efforts physiques.
- ✓ Traçabilité de chaque cycle sur clé USB (date, heure, fréquence US, puissance US, temps, température, conductivité de l'eau du rinçage final).
- ✓ 4 régulateurs (PID) de chauffe avec communication numérique entre le régulateur et l'automate permettant ainsi aucune perte d'information liée à la température.
- ✓ Mode étalonnage (temps, température et dépression).
- ✓ Dossier QI, QO, QP disponible sur demande moyennant surcoût.
- ✓ Conformité à la sécurité du travail.
- ✓ La partie pneumatique est réalisée avec du matériel SMC.
- ✓ L'automate, afficheur et moteurs brushless sont de marque Schneider.
- ✓ La régulation de température est réalisée avec du matériel Geffran.