

Fiche technique MECA WASH

Bain lessiviel ultra-sons dédié au nettoyage et à la désinfection d'implants médicaux.



Caractéristiques techniques :

- 1^{ère} cuve (lessive) : 500x200x480, ultra-sons (40 KHz, 640W), thermo régulée (1000W).
- 2^{ème} cuve (rinçage) : 500x200x480.
- 3^{ème} cuve (lessive) : 300x200x480, ultra-sons (40 KHz, 640W), thermo régulée (1000W).
- 4^{ème} cuve (rinçage) : 500x200x480.
- 5^{ème} cuve (rinçage) : 500*200*480.
- 6^{ème} cuve (rinçage eau purifiée) : 500x200x480, ultra-sons (40 KHz, 640W), thermo régulée (1500W).
- Etuve sous vide : 500x200x600, thermo régulée (1300W)

Dimensions 3000 x 780 x h2400 mm.

Robot 2 axes pour la manipulation des paniers.

Commande par écran tactile et pilotage par automate.

Enregistrement des paramètres de production sur clé USB.

Sorties prévues pour étalonnage aisé.

Précision des différents paramètres :

Fréquence US	:	+/- 1KHz.
Chauffe	:	+/- 3,0°C.
Temps	:	+/- 1 seconde.
Dépression	:	+/- 10mbar.

Limites d'utilisation:

Fréquence US	:	40 KHz.
Puissance US	:	de 0 à 640 W
Chauffe cuves	:	de 25°C à 60°C.
Chauffe étuve	:	de 25°C à 110°C.
Dépression	:	de 20 mbar à 1 bar.

Energies requises :

Air comprimé	:	7 bars.
Electricité	:	400V Triphasé

Avantages techniques :

- Générateur ultra-sons capable de tracer la fréquence et la puissance.
- Robot 2 axes effectuant la manutention des paniers.
- Mise en place des paniers à faible hauteur par les opérateurs minimisant les efforts physiques.
- 4 régulateurs (PID) de chauffe avec communication numérique entre le régulateur et l'automate permettant ainsi aucune perte d'information liée à la température.
- Programmation horaire des chauffes permettant une montée en température et une stabilisation des températures avant le démarrage de la production.
- Traçabilité de chaque cycle sur clé USB (Date, heure, fréquence US, puissance US, temps, température, conductivité de l'eau du rinçage final).
- Mode étalonnage (temps, température et dépression).
- Dossier QC, QI, QO, QP disponible sur demande moyennant surcoût.
- Conformité à la sécurité du travail.
- La partie pneumatique est réalisée avec du matériel SMC.
- L'automate, afficheur et moteurs brushless sont de marque Schneider.
- La régulation de température est réalisée avec du matériel Geffran.