

# SOUDEUSE THERMIQUE POUR SACHETS MÉDICAUX MECA ST 500

SIMA-MECA vous présente sa nouvelle soudeuse thermique sur sachets Tyvek®/PE, dédiée à l'industrie médicale et pharmaceutique



## Caractéristiques techniques

### Général

- ▶ Barre de chauffe de 500 x 8 mm autorégulée.
- ▶ Puissance de chauffe 1600 W.
- ▶ Dimensions 603 x 333 x h 372 mm.
- ▶ Commande par écran tactile et pilotage par automate.
- ▶ Enregistrement des paramètres de production sur clé USB.
- ▶ Traçabilité de chaque cycle sur clé USB (temps, température et pression).
- ▶ Mode étalonnage (temps, température et pression).
- ▶ Étalonnage des paramètres machine sur demande, moyennant surcoût.
- ▶ Conformité à la sécurité du travail.
- ▶ Programmation horaire de la chauffe permettant une montée en température et une stabilisation de la température avant le démarrage de la production.

### Température

- ▶ 4 régulateurs (PID) répartis sur la barre de chauffe pour une meilleure régulation.
- ▶ Communication (numérique) en ModBus entre le régulateur et l'automate permettant ainsi aucune perte d'information liée à la température.
- ▶ Barre de chauffe fixe limitant l'usure des connexions électriques.

### Pression

Consigne de pression pilotée numériquement.  
Uniformité de poussée.

### Temps

Le temps (au 100<sup>ème</sup> de seconde) est mesuré à partir du moment où la barre de chauffe est en contact avec le sachet et non pas au moment où on enclenche le cycle (le temps de montée peut être variable en fonction de l'usure).

# SEALING MACHINE FOR TYVEK® POUCHES MECA ST 500

SIMA-MECA presents its sealing machine for Tyvek® pouches used by the medical and pharmaceutical industries



## Specifications

### General

- ▶ Heating bar 500 x 8 mm self-regulated.
- ▶ Heating power 1600 W.
- ▶ Compact machine 603 x 333 x h 372 mm.
- ▶ Touch screen and PLC function.
- ▶ USB connection for data saving.
- ▶ Design for clean rooms (connection for air exhaust outside of clean rooms).
- ▶ Full traceability of each cycle by USB connection (time, temperature and pressure).
- ▶ Easy calibration mode (time, temperature and pressure).
- ▶ Machine data calibration available on request at extra cost.
- ▶ Compliance with labour safety rules.

### Temperature

- ▶ 4 controllers (PID) and 4 probes along the heater bar for better heat control.
- ▶ Communication (digital) Modbus between the controller and the PLC allowing no loss of information related to temperature.
- ▶ Scheduling of heating to a temperature rise and stabilization before starting production.

### Pressure

Pressure set data controlled digitally for better uniformity of thrust.

### Time

Count down data starts when the sealing bar touches the pouch (not when the cycle is started).